

# Unser Know-how für eine saubere Umwelt

**Umwelttechnik  
Entsorgung & Recycling**

# Umwelttechnik Entsorgung & Recycling



# Qualität ist unsere Leidenschaft

Als inhabergeführtes Familienunternehmen aus einer der bedeutendsten Maschinenbauregionen Deutschlands fertigen wir Radialventilatoren für jegliche Form industrieller Anwendung. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, exakt **auf die branchenspezifischen Anforderungen abgestimmte Produkte** zu entwickeln, die hinsichtlich **Wirkungsgrad, Verfügbarkeit und Energieeffizienz** Maßstäbe setzen.

**Als global aufgestellte Unternehmensgruppe unterstützen wir unsere Kunden in sämtlichen Wirtschaftsregionen der Welt** mit Engineering made in Germany, einheitlicher Produktqualität und umfassenden Servicedienstleistungen. Umfangreiche Zertifizierungen von DIN EN ISO 9001:2015, gültig für jeden unserer Fertigungsstandorte, bis Schweißtechnik DIN EN ISO 3834-2 und viele mehr sind dafür ein nachhaltiger Beleg.

**Nachhaltigkeit und unsere unternehmerische Gesellschaftsverantwortung (CSR) sind für uns von enormer Bedeutung**, sodass wir versuchen, den Zielen auch über die gesetzten Maßstäbe hinaus in allen Bereichen unseres Unternehmens gerecht zu werden.

Seit 2019 nutzen wir hierfür unterstützend die weltweit fungierende CSR-Plattform EcoVadis, die uns im letzten Jahr mit der Silbermedaille ausgezeichnet hat. Somit ist es uns möglich, unsere Nachhaltigkeit stetig auszubauen und in jede Geschäftsentscheidung einfließen zu lassen.



## Zuhause in allen Anlagen der Welt: Zuverlässigkeit von Reitz

Industrieventilatoren von Reitz werden in unterschiedlichsten Ausführungen und Abmessungen in sämtlichen Branchen mit prozesstechnischen Anwendungen eingesetzt. Ob in Großkraftwerken, Müllverbrennungsanlagen, Stahl- oder Zementwerken, Reitz Ventilatoren rechtfertigen das Vertrauen weltweit.

Mit einzigartiger Vielfalt, hoher Verfügbarkeit, langer Lebensdauer und stabiler Qualität begeistert Reitz anspruchsvolle Anlagenbauer, Planer und Produzenten seit Jahrzehnten. Die modulare Bauweise der Ventilatoren bedeutet ein Höchstmaß an Konfigurationsfreiheit und Planungssicherheit zu attraktiven Konditionen.

# Know-how für eine saubere Umwelt

Seit Gründung des Unternehmens bildet der Bereich der **Ventilatoren für die Umwelttechnik** einen **Schwerpunkt im Liefer- und Herstellprogramm bei Reitz**. Damit verfügen wir über ein hohes Maß an Kompetenz für sämtliche verfahrenstechnische Anforderungen.

Von der Abgasreinigung über Staubminderungsverfahren bis hin zu vielfältigen Trocknungs- und Verbrennungsprozessen bietet das Produktportfolio ein breites Spektrum an Ventilatorbauarten, lufttechnischen Größenklassen und spezifischen Ausführungsvarianten an.

Wir sind mit den technischen Designbestimmungen vertraut, die einen sicheren und zuverlässigen Betrieb der Ventilatoren in diesen Bereichen garantieren. Wir verstehen uns nicht nur als Anbieter von Lösungen im Bereich der Umwelttechnik im weitesten Sinne, sondern insbesondere auch als zuverlässiger Partner bei Anforderungen zum Schutz vor kritischen Prozessgasen in allen Arbeitsbereichen der Industrie.





Neben Standardlösungen aus dem reichhaltigen Basisprogramm verfügt Reitz auch über ein **breites Spektrum spezifischer Sonderlösungen**, die in enger Abstimmung mit unseren Kunden einen hohen technischen und ökonomischen Nutzen aufweisen. Durch ständige Erweiterung unserer Produktpalette sind der Erfüllung der Anforderungen unserer mehr als 500 Kunden aus dieser Branche keine Grenzen gesetzt. Besonderes Augenmerk verdient dabei die effiziente Ausgestaltung der Ventilatorensysteme im Hinblick auf Energieverbrauch, Zuverlässigkeit, Platzbedarf und Wartungsfreundlichkeit.

Gleiches gilt für den Bereich der Abfall- und Klärschlammentsorgung, welcher nicht nur in Europa zunehmend an Bedeutung gewinnt. Zudem werden Reitz Ventilatoren auch in vielfältigen Recyclingprozessen eingesetzt, in denen es in hohem Maße auf eine robuste Ausführung ankommt.

Ein wichtiger Baustein unseres Leistungsangebotes ist die gezielte Beratung unserer Kunden bei der Optimierung von Neu- und Bestandsanlagen sowie die vorbeugende Instandhaltung. Eine umfangreiche Expertise bei der Ertüchtigung und Erneuerung von Ventilatoren und Anlagenbauteilen gehört seit Jahren zu unserer Kernkompetenz.

Für jede Anwendung die perfekte Lösung

In so gut wie allen industriellen Fertigungsprozessen spielen Strömungsmaschinen eine zentrale Rolle. Aufgrund ihrer Performance, Effizienz und Zuverlässigkeit sind Reitz Ventilatoren das lufttechnische Herzstück der produktivsten Prozessanlagen unserer Zeit. Die Einsatzgebiete sind dabei vor allem eins: vielfältig.



## Abgasreinigung & Abluftreinigung

Produktionsprozesse verursachen Abgase und Dämpfe, die ungereinigt die Umwelt belasten können. Um die Umwelt zu schonen und den immer wieder verschärften gesetzlichen Auflagen Rechnung zu tragen, müssen diese Abgasbestandteile aus der Abluft entfernt werden, bevor die Prozessluft in die Atmosphäre geleitet wird. Somit kommt der gesamten Entstaubungs- und Lufttechnik eine sehr große Bedeutung zu.

### Ventilatoren u.a. für

- Elektrofilter (E-Filter)
- Gewebefilter
- Katalytische Nachverbrennung
- TNV- und RNV- Anlagen
- Zyklone
- Sichter
- Nassentstauber
- Wäscher
- Pneumatische Förderanlagen



**Produktionsabfälle oder sortenreine Abfälle enthalten ein sehr großes Wertstoffpotenzial, wenn sie entsprechend recycelt werden.**

**Mit sortenrein getrennten Wertstoffen werden Sekundärrohstoffe zurückgewonnen, die dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden können.**

## Recycling- & Abfallaufbereitung

Die Abfallentsorgung gilt als eines der größten Umweltprobleme des 21. Jahrhunderts. Die weltweit wachsende Bevölkerung und der damit einhergehende steigende Konsum machen es dringend notwendig, unsere Ressourcen bestmöglich einzusetzen, Müll zu reduzieren, hochwertiges Recycling zu gewährleisten und Restmüll sowie Klärschlamm für effiziente und saubere Energieerzeugung zu nutzen.

### **Ventilatoren u.a. für**

- Abfallbehandlung
- Abluftsysteme in Kläranlagen
- Förderanlagen
- Luftvorwärmer
- Randstreifenabsaugung
- Rauchgasreinigung
- Schredderanlagen
- Sicht- und Sortieranlagen
- Verbrennungsprozesse:  
Primär- und Sekundärluftsysteme  
Verbrennungsluftsysteme  
Kühlluftsysteme
- Wärmerückgewinnungssysteme

## Vielfältiges Produktprogramm

Als Anbieter von Industrieventilatoren für das gesamte Anlagenspektrum unserer Kunden verfügt Reitz über eine Vielzahl an Bautypen, Ausführungsvarianten und Ausstattungsoptionen. Jeder Ventilator wird individuell nach Ihren branchenspezifischen Anforderungen ausgelegt und mit allen Optionen ausgerüstet, die Sie für einen zuverlässigen und einwandfreien Betrieb benötigen.



### Leistungsparameter

		<b>KBA</b>		<b>KBE</b>		<b>KBZ</b>		<b>KXA</b>	
		min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
<b><math>\Delta p_t</math></b>	<b>daPa</b>	500	3.550	250	3.550	315	3.550	500	3.550
<b>V</b>	<b>m<sup>3</sup>/min</b>	800	20.000	800	20.000	800	37.000	500	8.000
<b>n</b>	<b>U/min</b>	1.000	1.800	1.000	1.800	1.000	1.800	1.000	3.600
<b>P<sub>Mot</sub></b>	<b>kW</b>	132	5.000	132	5.000	132	10.000	55	1.500
<b>t</b>	<b>°C</b>	-50	+500	-50	+500	-50	+500	-50	+500

### zusätzliche Ausführungsvarianten

<b>ATEX</b>	✓	✓	✓	✓
<b>Verschleißschutz</b>	✓	✓	✓	✓
<b>Korrosionsschutz</b>	✓	✓	✓	✓
<b>druckstoßfest</b>	✓	✓	✓	✓
<b>flüssigkeitsdicht, staubdicht</b>	✓	✓	✓	✓
<b>gasdicht</b>	✓	✓	✓	✓
<b>Hygieneausführung</b>	✓	✓	✓	✓





# Reitz Service: Immer für Sie im Einsatz

Die Anforderungen an unsere Ventilatoren unterscheiden sich von Anlage zu Anlage und so ist für jedes Einsatzgebiet spezifisches Wissen notwendig. Bei Reitz sprechen Sie mit **Spezialisten, die sich mit den Besonderheiten Ihrer Branche auskennen**, denn Ihre Details machen den Unterschied.

Natürlich sind wir sofort zur Stelle, wenn es brennt, doch Service besteht für uns nicht nur aus dem Einsatz im Notfall, der Wartung des Ventilators oder der Lieferung von Ersatzteilen. Wir verstehen Service als ein **ganzheitliches Angebot** an Dienstleistungen **in allen Projektphasen**.

## Service in allen Phasen

### Verkaufsphase

Optimale Planung und reibungslose Umsetzung bis zu einem erfolgreichen Start.

### Nutzungsphase

Eine hohe Verfügbarkeit, planbare Aufwände und ein sicheres Output.

### Werterhaltung

Zeitgemäße Verlängerung der Lebensdauer.



## Ihre Herausforderungen



### Ertrag

Wirtschaftlicher Betrieb der Anlagen und Equipments



### Recht

Erfüllung aller gesetzlicher Vorgaben gemäß Betreiberverantwortung  
- Betriebssicherheitsverordnung, Gefährdungsanalyse und ATEX-Richtlinie



### Prozess

Mit begrenzten Ressourcen den qualitativen Anforderungen gerecht werden  
- individuelles Wartungskonzept



### Umwelt

Ökonomie und Ökologie gleichermaßen bedienen  
- Sicherstellung der Produktivität und Energieeffizienz



## Was bringen wir mit?

- Spezifische Qualitätsversprechen
- Gewährleistung
- Flexibilität und Schnelligkeit
- Effiziente Lösungen durch umfangreiches Wissen
- Planungssicherheit
- Zertifizierte Monteure
- Weltweite Partnerschaft

## Unser Serviceangebot

### Basis

- Kundensupport
  - einfach & zuverlässig
- Störungsbeseitigung
- Ersatzteilverkauf
- Reparaturen
  - im Werk und vor Ort
- Schulungen

### Wartung

- Basisinspektion
- Vertiefende Inspektionen
  - Laufrad, Schweißnähte, Lager
- Wartung und Instandsetzung
- Messungen am Ventilator
  - Schwingung, Schall, Leistung
- Laseroptische Antriebsstrangausrichtung



### Beratung

- Deziertes Wartungsangebot für Eigen- und Fremdfabrikate
- Ertüchtigung und Umbau
- Industrie- und Schwermontagen in angrenzenden Bereichen, z.B. Strömungsführung
- Komplette Anlagen-Retrofits

# reitzgroup .com

**Reitz Holding GmbH & Co. KG**

Konrad-Reitz-Straße 1  
37671 Höxter-Albaxen  
+49 5271 964000  
info@reitzgroup.com